

5 、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司河南省梦顺医疗器械有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 护理床（产品名称 1） 1，生产厂为舒美捷康复器械河北有限公司（厂名）2，厂址为衡水市冀州区春风西街99号（生产厂址）。护理床（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。护理床（产品名称 1）的床板调节机构（关键组件）4 在中国境内生产。护理床（产品名称 1）的床体组装成型（关键工序）5在中国境内完成。

2. 可直立多功能床（产品名称 1） 1，生产厂为广州人来康复设备制造有限公司（厂名）2，厂址为广州市增城区新塘镇新沙大道北65号B栋厂房2楼，3楼，4楼，5楼（土名：新塘镇石下村）（生产厂址）。可直立多功能床（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）3。可直立多功能床（产品名称 1）的驱动电机（关键组件）4 在中国境内生产。可直立多功能床（产品名称 1）的驱动系统装配（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 气垫床（产品名称 1） 1，生产厂为烟台晨曙电子科技有限公司（厂名）2，厂址为山东省烟台市招远市金晖路530号（生产厂址）。气垫床（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 99%（规定比例）3。气垫床（产品名称 1）的充气泵（关键组件）4 在中国境内生产。气垫床（产品名称 1）的吹塑成型（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 专用沐浴床（产品名称 1） 1，生产厂为常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名）2，厂址为武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。专用沐

浴床（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。专用沐浴床（产品名称 1）的承重支架（关键组件）4 在中国境内生产。专用沐浴床（产品名称 1）的床体组装（关键工序）5 在中国境内完成。

5. 专用沐浴椅（产品名称 1）1，生产厂为常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名）2，厂址为武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。专用沐浴椅（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 99%（规定比例）3。专用沐浴椅（产品名称 1）的承重结构（关键组件）4 在中国境内生产。专用沐浴椅（产品名称 1）的椅体组装（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 洗澡机（产品名称 1）1，生产厂为深圳作为科技有限公司（厂名）2，厂址为深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层（生产厂址）。洗澡机（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）3。洗澡机（产品名称 1）的驱动电机（关键组件）4 在中国境内生产。洗澡机（产品名称 1）的水电隔离成型（关键工序）5 在中国境内完成。

7. 移位机（产品名称 1）1，生产厂为深圳作为科技有限公司（厂名）2，厂址为深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层（生产厂址）。移位机（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 99%（规定比例）3。移位机（产品名称 1）的承重升降结构（关键组件）4 在中国境内生产。移位机（产品名称 1）的承重结构组装（关键工序）5 在中国境内完成。

8. 餐桌（餐椅）（产品名称 1）1，生产厂为舒美捷康复器械河北有限公司（厂名）2，厂址为衡水市冀州区春风西街99号（生产厂址）。餐桌（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 99%（规定比例）3。餐

桌（产品名称 1）的桌面（关键组件）4 在中国境内生产。餐桌（产品名称 1）的腿面铆接（关键工序）5 在中国境内完成。

9. 心电图机（产品名称 1）1，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名）2，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层（生产厂址）。心电图机（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。心电图机（产品名称 1）的PCB板（关键组件）4 在中国境内生产。心电图机（产品名称 1）的PCB板焊接（关键工序）5 在中国境内完成。

10. 抢救床（产品名称 1）1，生产厂为江苏永新医疗设备有限公司（厂名）2，厂址为张家港市乐余镇乐丰路（生产厂址）。抢救床（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 98%（规定比例）3。抢救床（产品名称 1）的转运机构（关键组件）4 在中国境内生产。抢救床（产品名称 1）的床体铆接（关键工序）5 在中国境内完成。

11. 吸痰器（产品名称 1）1，生产厂为利尔（苏州）医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为苏州市高新区科技城玉屏路1号（生产厂址）。吸痰器（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）3。吸痰器（产品名称 1）的驱动电机（关键组件）4 在中国境内生产。吸痰器（产品名称 1）的机体组装（关键工序）5 在中国境内完成。

12. 除颤仪（产品名称 1）1，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名）2，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层（生产厂址）。除颤仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。除颤仪（产品名称 1）的高压储能模块（关键组件）4 在中国境内生产。除颤仪（产品名称 1）的高压PCB板与焊接（关键工序）5 在中国境内完成。

13. 心电监护仪（产品名称 1） 1, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名） 2, 厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层（生产厂址）。心电监护仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例） 3。心电监护仪（产品名称 1）的 仪表放大器（关键组件） 4 在中国境内生产。心电监护仪（产品名称 1）的 PCB板的分板布局（关键工序） 5 在中国境内完成。

14. 振动排痰机（产品名称 1） 1, 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名） 2, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号（生产厂址）。振动排痰机（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例） 3。振动排痰机（产品名称 1）的 电机、偏心块（关键组件） 4 在中国境内生产。振动排痰机（产品名称 1）的 动平衡校准、振幅扭矩标定（关键工序） 5 在中国境内完成。

15. 输液泵（产品名称 1） 1, 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名） 2, 厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层（生产厂址）。输液泵（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例） 3。输液泵（产品名称 1）的 驱动电机、蠕动机构（关键组件） 4 在中国境内生产。输液泵（产品名称 1）的 流量校准（关键工序） 5 在中国境内完成。

16. 平行杠及附件（产品名称 1） 1, 生产厂为广州人来康复设备制造有限公司（厂名） 2, 厂址为广州市增城区新塘镇新沙大道北65号B栋厂房2楼, 3楼, 4楼, 5楼（土名：新塘镇石下村猪古坑）（生产厂址）。平行杠及附件（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例） 3。（产品名称 1）的 支撑结构（关键组件） 4 在中国境内生产。平行杠及附件（产品名称 1）的 组装涂装（关键工序） 5 在中国境内完成。

17. 阶梯训练(双面) (产品名称 1) 1, 生产厂为 常州市建本医疗康复器材有限公司 (厂名) 2, 厂址为 武进区嘉泽镇厚余街 (生产厂址)。阶梯训练(双面) (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 98% (规定比例) 3。阶梯训练(双面) (产品名称 1) 的 承重结构 (关键组件) 4 在中国境内生产。阶梯训练(双面) (产品名称 1) 的 组装 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. 划船运动器 (产品名称 1) 1, 生产厂为 常州市建本医疗康复器材有限公司 (厂名) 2, 厂址为 武进区嘉泽镇厚余街 (生产厂址)。划船运动器 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90% (规定比例) 3。划船运动器 (产品名称 1) 的 阻力系统 (关键组件) 4 在中国境内生产。划船运动器 (产品名称 1) 的 阻力调配 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. 下肢功率自行车 (产品名称 1) 1, 生产厂为 常州市建本医疗康复器材有限公司 (厂名) 2, 厂址为 武进区嘉泽镇厚余街 (生产厂址)。下肢功率自行车 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95% (规定比例) 3。下肢功率自行车 (产品名称 1) 的 磁控阻力 (关键组件) 4 在中国境内生产。下肢功率自行车 (产品名称 1) 的 动平衡 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. 下肢康复训练器 (产品名称 1) 1, 生产厂为 常州市建本医疗康复器材有限公司 (厂名) 2, 厂址为 武进区嘉泽镇厚余街 (生产厂址)。下肢康复训练器 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 98% (规定比例) 3。下肢康复训练器 (产品名称 1) 的 减速器 (关键组件) 4 在中国境内生产。下肢康复训练器 (产品名称 1) 的 装配 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. 半自动站立架（产品名称 1） 1, 生产厂为 常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名） 2, 厂址为 武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。半自动站立架（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 98%（规定比例）3。半自动站立架（产品名称 1） 的 主架（关键组件） 4 在中国境内生产。半自动站立架（产品名称 1） 的 焊接（关键工序） 5 在中国境内完成。

22. 肩关节旋转训练器（产品名称 1） 1, 生产厂为 常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名） 2, 厂址为 武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。肩关节旋转训练器（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。肩关节旋转训练器（产品名称 1） 的 主轴（关键组件） 4 在中国境内生产。肩关节旋转训练器（产品名称 1） 的 动平衡（关键工序） 5 在中国境内完成。

23. 多功能跑步机（产品名称 1） 1, 生产厂为 常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名） 2, 厂址为 武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。多功能跑步机（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 99%（规定比例）3。多功能跑步机（产品名称 1） 的 驱动电机（关键组件） 4 在中国境内生产。多功能跑步机（产品名称 1） 的 张紧校准（关键工序） 5 在中国境内完成。

24. 手功能训练箱（产品名称 1） 1, 生产厂为 常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名） 2, 厂址为 武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。手功能训练箱（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）3。手功能训练箱（产品名称 1） 的 训练模块（关键组件） 4 在中国境内生产。手功能训练箱（产品名称 1） 的 组装（关键工序） 5 在中国境内完成。

25. 辅助步行训练器（产品名称 1） 1, 生产厂为常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名） 2, 厂址为武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。辅助步行训练器（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 99%（规定比例）3。辅助步行训练器（产品名称 1）的支撑架（关键组件） 4 在中国境内生产。辅助步行训练器（产品名称 1）的焊接（关键工序） 5 在中国境内完成。

26. 偏瘫康复器（产品名称 1） 1, 生产厂为常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名） 2, 厂址为武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。偏瘫康复器（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。偏瘫康复器（产品名称 1）的支架（关键组件） 4 在中国境内生产。偏瘫康复器（产品名称 1）的装配（关键工序） 5 在中国境内完成。

27. 立式踏步器（产品名称 1） 1, 生产厂为常州市建本医疗康复器材有限公司（厂名） 2, 厂址为武进区嘉泽镇厚余街（生产厂址）。立式踏步器（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）3。立式踏步器（产品名称 1）的踏板（关键组件） 4 在中国境内生产。立式踏步器（产品名称 1）的阻尼调节（关键工序） 5 在中国境内完成。

28. 吞咽神经和肌肉电刺激仪（产品名称 1） 1, 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名） 2, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号（生产厂址）。吞咽神经和肌肉电刺激仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。吞咽神经和肌肉电刺激仪（产品名称 1）的主控板（关键组件） 4 在中国境内生产。吞咽神经和肌肉电刺激仪（产品名称 1）的绝缘检测（关键工序） 5 在中国境内完成。

29. 体外冲击波治疗仪（产品名称 1） 1, 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名） 2, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号（生产厂址）。体外冲击波治疗仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。体外冲击波治疗仪（产品名称 1）的控制板（关键组件）4 在中国境内生产。体外冲击波治疗仪（产品名称 1）的能量校准（关键工序）5 在中国境内完成。

30. 普通颈牵机（产品名称 1） 1, 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名） 2, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号（生产厂址）。普通颈牵机（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 98%（规定比例）3。普通颈牵机（产品名称 1）的牵引机构（关键组件）4 在中国境内生产。普通颈牵机（产品名称 1）的焊接（关键工序）5 在中国境内完成。

31. 中医定向透药治疗仪（产品名称 1） 1, 生产厂为湖南艾米特医疗设备集团有限公司（厂名） 2, 厂址为长沙高新开发谷苑路397号湘牛环保产业园研发楼4栋101-401（生产厂址）。中医定向透药治疗仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 85%（规定比例）3。中医定向透药治疗仪（产品名称 1）的主控板（关键组件）4 在中国境内生产。中医定向透药治疗仪（产品名称 1）的绝缘检测（关键工序）5 在中国境内完成。

32. 红外线治疗仪（产品名称 1） 1, 生产厂为湖南立凡嘉信医疗科技有限公司（厂名） 2, 厂址为浏阳经济技术开发区永泰路创新创业园A1栋5层504-2号（生产厂址）。红外线治疗仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 90%（规定比例）3。红外线治疗仪（产品名称 1）的温控主板（关键组件）4 在中国境内生产。红外线治疗仪（产品名称 1）的绝缘检测（关键工序）5 在中国境内完成。

33. 红光治疗仪（产品名称 1） 1, 生产厂为武汉高科恒大光电股份有限公司（厂名） 2, 厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道818号武汉高科医疗器械园B地块一期B8栋3层01号、02号（自贸区武汉片区）（生产厂址）。红光治疗仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）3. 红光治疗仪（产品名称 1）的红光光源（关键组件）4 在中国境内生产。红光治疗仪（产品名称 1）的光功率校准（关键工序）5 在中国境内完成。

34. 神经肌肉电刺激仪（产品名称 1） 1, 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名） 2, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号（生产厂址）。神经肌肉电刺激仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）3. 神经肌肉电刺激仪（产品名称 1）的主控板（关键组件）4 在中国境内生产。神经肌肉电刺激仪（产品名称 1）的输出校准、耐压测试（关键工序）5 在中国境内完成。

35. 中频治疗仪（产品名称 1） 1, 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名） 2, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号（生产厂址）。中频治疗仪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）3. 中频治疗仪（产品名称 1）的主控板（关键组件）4 在中国境内生产。中频治疗仪（产品名称 1）的输出校准（关键工序）5 在中国境内完成。

36. 老年综合评估系统（产品名称 1） 1, 生产厂为河南卫尔康医疗科技有限公司（厂名） 2, 厂址为郑州航空港经济综合实验区金港大道356号医用高新技术跨境示范园区2号楼4层401号（生产厂址）。老年综合评估系统（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 98%（规定比例）3. 老年综合评估系统（产品名称 1）的评估模块（关键组件）4 在

中国境内生产。老年综合评估系统（产品名称 1）的软件调试（关键工序）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南省梦顺医疗器械有限公司

日期： 2026 年 03 月 05 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占产品总成本比例要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

蒋五强